#### ⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

# @ 公開特許公報(A) 平2-277038

@Int. Cl. 5	識別記号	庁內整理番号	@公開	平成2年(1990)11月13日
G 03 B 27/62 G 03 G 15/04 G 06 F 15/64 H 04 N 1/04 // G 03 G 15/00	1 1 9 3 2 5 J 1 0 6 A 3 0 2	7542-2H 8607-2H 8419-5B 7037-5C 8004-2H		青來項の数 1 (全9頁)

劉発明の名称 原稿サイズ検出装置

②特 顧 平1-97467

②出 順 平1(1989)4月19日

®発明者 佐藤 多加子 東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内

②出 顕 人 株式会社リコー 東京都大田区中馬込1丁目3番6号

四代 理 人 弁理士 武 顕次郎

#### T) 200 1

# 71 報 1. 発明の名称

#### 原稿サイズ検出拡置

2.特許線求の範囲

順稿を押え付けるブラテンカバーの内面を所定 の着色部材で形成し、上記プラテンカバーを開光 装置で展光し、上記プラテンカバーからの反射光 をイメージセンサで輸出し、このイメージセンサ の検出データに基づいて、上記原稿のサイズの判 定を行う原稿サイズ検出装置において、上記イメ ージセンサで検出した検出データを、色補正回路 によつて、上記着色部材の色影と単色の温度デー タに変換し、サイズ検出用のデータとして出力す る検出用データ出力手段と、この検出用データを 所定の関値と比較して原稿領域需素の判定をする 西紫朝定手段と、この西紫朝定手段により所定数 の原稿領域西索が連続的に存在することを確認し て上配原稿の境界座標を求め、上配原稿のサイズ を検出するサイズ検出手段とを有することを特徴 とする原稿サイズ検出装置。

# 3. 発明の詳細な説明

(産業トの利用分野)

本発明は服務サイズ検出装置、特にデジタルカ ラー復写機等に適用して好適な原稿サイズ検出装 誰に関する。

#### (従来の特集)

この棚の原稿サイズ検出装置は、例えば特開期 56-2424号公標に記載のように、ブラテン カバーの内面を着色部付で形成し、このブラテン カバーを開光監整で開光し、その反射光に基づい てブラテンカバーで押え付けられる原稿のサイズ の判定を行うようにしている。

この健楽技術はブラテンカバー内面の色影の環 度データを検出することにより、原稿領域とブラ テンカバーのみの領域とを判別して、原稿サイズ の検知を行つているものである。

#### (発明が解決しようとする課題)

上記能来技術においては、例えばブラテンカバーの着色部材の色彩を理想的なYe (賞色)とし、 落訓は6ビット64階級で整調数63に演択して NA.

しかし、実際の低等的作時において、例えば書籍等の厚みのある原稿を確写する場合には、販債 標果大付けるブラチンカバーは完全に関じず、販 機器置面とブラチンカバー間には、設度から90 度までの角度が生じる。このため、イメージをしかませると、理想的なソモではなく、Y・の中間調色中Bは、風色)として検出が定される。使つて、検出色影データが63階間に近いY・をプラテンカバーの素色部材からの色影データとして対定すると、販路域外を原稿領域として試判定すると、の

本発明の目的は、 プラテンカバーが完全に閉じない状態においても、 プラテンカバーで押え付け ない状態においても、 プラテンカバーで押え付け なれる 原稿 サイズを 間 検知せずに、 正しく 検出 る 原稿 サイズ検出 整理 を 軽供することにある。 (課題を解決するための手段)

上記目的は、プラテンカバーからの反射光を検 出するイメージセンサの検出データを、色補正国 路によって、ブラテンカバー内面の意色的材の色 おと日 k (黒色) の環皮データに実施し、サイズ 地出用のデータとして出力する検出用データを 手段と、この検出用データを所定の関準と比較し て 駅間舗装備案の利定をする画書利定手段と、こ の画案制定手段とより所定数の原稿等地表実が連 域的に存在することを確認して原稿等地非死機を 求め、原稿のサイズを検出するサイズ検出手段と を設けることにより連成される。

(代用)

検出用データ出力手段からのサイズ映出用のデータが、高素利定手段によつて関値と比較され、 原類頻素素であるか原語領域外書報であるかの 判定が行われる。次いで、サイズ検出手段によっ て、高素判定手段による原稿領域商素の利定が所 定凹速域して生じたことを確認することにより、 関稿の境界座標が求められ原稿サイズが検出される。

(実施例)

以下、本発明の実施例を図餌を参照して説明す

å.

第1回は、未発明の薬隔サイズ検出装置をデジタルカラー協写機に適用した一実路例の全体構成を示すプロック間であり、1はスキャナ1/F部、2はRGBフイルタ、3は変俗部、4はクリエイト部、5はRGBで起き。としてアMYeBはである。また、8はCrMYeBはアグを掲載器、3はCrMYeBはアイルタ、10はデイザ処理器、11はメモリコントロール部、12は顕精サイズ検知部、13はCPU、14は矩件部である。

両関において、R. G.. Bの構度データがスキ ヤナ I./ド部 I.に入力され、このスキヤナ I./ド 部 I.に、R G B フィルタ 2、変 情等 3、クリエイ ト部 4、R G B ア 美理部 5 及び色変換部 8 が、こ の順序で互いに直列に接続されている。

スキヤナ1/F部1から出力される機度データ は、RGBフイルタ2でR, G, B それぞれの機 度データに分光され、変倍部3、クリエイト部4 でそれぞれ変倍処理及びクリエイト処理が行われ た後に、RGBr処理部5でr処理されて階調特性の補正が行われ、さらに色変換部6で色変換が行われるようになつている。

色変換部6に対して、UCR部7、CyMY・Bkr処理部8、CyMY・Bkフイルタ9、デイザ処理部8、CyMY・Bkフイルタ9、ディザ処理部10及びメモリコントロール部 I1が、この順序で互いに直列に接続されている。

色素摘館6で、R. G. Bの機度データがCy. M. Ye. B kの確度データに色換換され、UC 形態ででは、M. Ye. 3 色からがレイ (灰) を取り抜き小量のB k と置換するUC Rが行われ、Cy M Ye B k r 処理館8で r 処理されて得調特性の構正が行われるようになつている。そして、y M Ye B k r 必理館8 で 探機 特性の構正が行われた確度データが、Cy M Ye B k フィルタリで失きれ、ディが処理部10で調素ごとにそれでは、M Ye B k フィルタリに入力された。

CyMYeBkフィルタ9の出力適度データが、 色補正回路によりプラテンカバーの内面の着色節

#### 特開平2-277038 (3)

材の色影とBkの脂皮データに実換され、サイズ 核出用のデータとして、検出用データ出力手段か ら原稿サイズ検知部12に入力されるようになつ ている。この原稿サイズ検知部12とCPU13 とが互いに接続され、CPU13に監作部14が 締結されている。

また、28世紀を回路30aとファトレジスタ30 は高素連減確認回路30aとファトレジスタ30 とともかな多1のX方向高素料定回路、31は ッフト回路31a、兼分回路31k、比較器31 の及び高素連続時間回路314よかなる第2のX 方向高素神定回路、35はセレクタ35a、D型 リップフロツブ35b、比較器35c、セレク タ354及びD型フリップフロツブ35cよかな な定種類定関路、36,37及び38は反転回路 は73は日本

第2回に示すように、検出用データ出方回路21の出力海子は、比較割220円頭子に接続され、 較割22の出力端子が、第1の7方向高常利定 回路23の日型ワリップフロップ23×の日端子 に接続され、第1の7方向高素利定回路23の比 較器23「の出力端子が、第2の7方向高素利定 回路24の D型フリップフロップ24×の日端子 に接続されている。

第2の7方向商業判定回路24のAND回路24

●の出力端子が、Y座標設定回路25のD型フリップフロップ25aのクロック端子に接続され、 Y座標設定回路25のD型フリップフロップ25 トの出力端子が、CPV13に接続されている。

また、YTドレスカウンタ27の出力機子が、 上記D型フリップフロップ25mのD端子に接続 され、Y方向有効類媒信号(YE)が反転型器40 を介して上記D型フリップフロップ2Sトのクロ ック機子に接続されている。

上記比較器22のQ端子に、瞬幅信号31が入 力され、第1のY方向画素特定図路23には画表 クロツクPCが入力され、第2のY方向属素特定 回路24にはラインクロヴクLCが入力され、画 素クロツクPCが分階クロツク作版回路14aの 入力端子に接続され、列用クロツク作版回路14 aとCPU13とが近いに接続されている。

一方、比較器 2 2 の出力端子が、反転回路 2 8 を介して A N D 回路 2 9 の一方の入力端子に接続され、 X 方向有効領域信号 X E が A N D 回路 2 9 の他方の入力端子に接続され、 A N D 回路 2 9 の

出力端子が、第1のX方向画素判定回路30の画 素連続確認回路30aの入力端子に接続されてい

第3回(a)は第2回における商素連続確認回路30aの構成を示す回路回であり、30a, 30a, はD型フリップフロップ、30a, はAND回路である。

同図に示すように、西素連続確認回路30 a は、 D型フリツブフロツブ30 a , ~30 a , 及び A N D回路30 a , で構成され、D型フリツブフロ ブ30 a , ~30 a , が互いに直列に接続され、 A N 回路を29の出力場子が、D型フリツブフロ ップ30 a , のり横子とA N D回路30 a , の人 力場子とに接続され、それぞれのD型フリツブフロップ30 a , ~30 a , の出力端子が A N D回路 路 30 a , の人力場子に接続されている。そして、 の A N D 回路30 a , の人力場子が、シフトレ ジスタ30 b の人力域子に接続されている。

第3図(b)は第2例におけるシフトレジスタ 30bの構成を示す回路図で、30b;~30b;。

#### 特開平2-277038 (4)

は D 型 フリップフロップであり、 D 型 フリップフロップ 3 0 b, ~ 3 0 b,\*が互いに直列に接続されてシフトレジスタ 3 0 bが構成されている。

また、検出用データ出力回路21の出力領子が、 第2のX方向商素制定回路31のシフト回路31 aの人力端子及び差分回路31bのB端子に接続 されている。

第3関(c)は第2関におけるシフト圏勝31 aの構成を示す図路関で、31a、~31a…は フリップフロップであり、シフト図路31aはフ リップフロップ31a、~31a…が、互いに直 列に接続されて構成されている。

第3版(4) は第2版における第2のX方向商 素料定限数31の商業连珠確認阻路314の積板 を示す問務限で、314、314、はD型フリップフロップ、314、はAND関係であり、同 版に示すように、商業連続確認用路314の人力 場子は、D型フリップフロップ314、のD端子 とAND関係314、の人力端子に接続され、各 D型フリップフロップ314、で314、は近い に直列に接続され、各出力端子がそれぞれAND 倒路31di。の入力端子に接続されている。

この国票建議構配回路 3 1 4 の出力増子と、上述のシフトレジスタ 0 トの出力増子とが、 0 R 回路 3 4 の人力増子に接続され、 0 R 回路 3 5 のセレクタ 3 5 a の出力増子が、 X 産棚設定回路 3 5 のセレクタ 3 5 a の 人権子には、 X フドレスカウンタ 2 6 の出力増子 が始始されている。

乗1の×方内高素料定回路30以び東2の×方 向面素料定回路31には、分開クロック作返回函素 料定回路31の比較器31にの口端子には、調値 は分52が入力されている。また、X度種数定回路3.5のD型フリップコンプ35eのクロック 個子には、X方向方列が破け予2をか反転回路37 を介して入力されている。

次に、上記実施例の動作を説明する。

本実施例においては、プラテンカバーの内面を Yo(費)の着色部材で形成し、プラテンカバー

を耐光装置で開光し、プラテンカバーからの反射 光がイメージセンサで検出される。そしてイメー ジセンサの検出データに基づいて、 リカブ間路 2 1 からは、純粋な Y c の間度データ (例えばお色も美現するための Y o 成分などは除 いた機度データ)とB K の間度データを加え合せ たデータで、誤差がないと想定すると常に降韻数 6 3 を出力していると考えられるデータが出力さ

連続4 蓄素中にプラテンカバーの検出データが 1 つでも存在すれば、カウンタ 2 3 。が計数を行 い、その計数値が設定計数値 C。 を総えると、比 較額 2 3 「から第 2 の Y 方向画 無利定国路 2 4 に 原稿領域外翻案信号が入力される。

そこで、Y方向面素制定目路24においては、 連絡45インの側定で向の35インでは、比較器 23 fから原稿規域外面常信号が出力されず(原 精関域面常信号が出力されていると考える)、仮 毎日のラインで原稿開域外面常信号が出力される と、AND回路24。の出力信号が"H"となる。

第4間は本実施例の検出動作を示す影明図で、 Dは順格、Pはプラテンカパー、人は原様Dの速 棚である。第3間においては、ラインミ。〜ミ。 では比較器23『からは原稿環境外面素信号は出 力される。

AND回路24cの出力信号が"H"となると、 Y 座観数定回路25のD型フリップフロップ25 a に、その時のY座機がYアドレスカウンタ27

#### 特開平2-277038 (5)

から書込まれ、プレスキャンの終了時にD型フリップフロップ 2 5 bから統出されて、CPU13 に書込まれる。

次にX方向の検出動作について説明する。

AND回路29の出力信号は、原稿報域の音楽 が入力すると「H"となり原稿報域需素信号を出 力し、第1のX方向画素制定回路30の通常連続 確認回路30×及びシフトレジスク30bでは、 販稿領域需素信号が10需素連続して発生したこ とを確保する。

第5回は第2回における第2の以方向需素制定 四周31の動作思理を設明する回で、現在の両な 関値(例えば20)以上であること(IA-B1 22.0)を確認している。本実施例では、シフト 回路31。の出力として得られる10番素制の 素信号と、現在の両素信号とが比較認31。で比 較きれ、上述の回弧信号51以上であることが確認され 定され、自順信号52以上であることが確認され をと、比較図31。の出力を表が、11、となん 比較器31cの出力信号は、資業連続確認回路 31dに入力され、比較器31cの出力信号が10 国連続して入力されると、資業連続確認回路31 dの出力体号が"升"となる。

このようにして、第1の×方向資素制定函数30 と第2の×方向資素制定函数31の少なくとも一 方で、原稿領域商素信号が連続して発生したこと が健認されると、OR回路34の出力信号が"H" となる。

上述のシフトレジスタ30 bは、第10 X 方向 所素特定回路30 と第20 X 方向研業材定回路31 での、料定動作等の函素がれを相正している。 プラテンカバー全体に原稿がある場合には、第 20 X 方向商業特定回路31 では差分が等で原稿 がないと掲帳するが、第10 X 方向商業制定回路 30 によると順稿が検出される。また、コントラ ストの小さい原稿の場合には、第20 X 方向商業 制定回路310使用した方が高検出制度が移れる。。

従つて、第1及び第2のX方向画案判定回路30.

## 3 1 を併用することで、順検出が避けられ高特度 の検出が可能となる。

○R国路34の出力路号ごとに、エアドレスカ ウンタ25からのX産棚が取り込まれ、D型フリ ツブロロツブ35 ちを介し比較器35cで、大き な座標線への書き換えが行われ、ラインごとに更 寄された最大のX産機が、セレクタ354及びD 型ブリツブフロフブによつてプレスキャン終了時 に、映出されてCPU13に番を込まれる。

分階クロック作成回路 1 4 a によつて商素クロック P C を 関節することが可能で、例えばC P U 1 3 から 2 ピットの信号を分周クロック作成回路 1 4 a に入力し、1・2・4・8分間のいずれかを選択して出力させる。このようにして、プラテンカバーにごみが付着していたり、汚れがある時、収は 関 稿内に Y 成分 が多い時に # 8 分間クロックを 使 用することにより、制定 無素を聞引いて 系検 出を防止することが出来る。

以上のように、本実施別によれば、原稿が厚く てプラテンカバーを完全に関じない状態で複写を 行つても、誤動作することなく原稿サイズを特性 よく検出できる。また、プラテンカバーにごみが 付着したり、プラテンカバーが汚れていても、原 類類編画案の連続性を確認して利定を行うので、 確認のよいサイズ検出が行われる。

#### (発明の効果)

以上既明したように、本発明によれば、原籍が 厚いためにブラテンカバーを完全に閉じずに復写 を行つた場合でも、また、ブラテンカバーにごみ が付着したカブラテンカバーが汚れていても、原 減サイズを制度よく検出することが出来る。

#### 4. 図面の簡単な説明

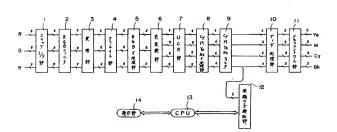
第1回はデイジタルカラー債事機に実施例を適用した場合の全体構成を示すプロック図、第2回は第1回の要解構成を示す四路図、第3回は第2回の細部の構成を示す四路図、第4回は原結サイズ検出動作の配列図、第5回は東分比による画業利定動作の配列図、第5回は東分比による画業利定動作の服例型の形容るる。

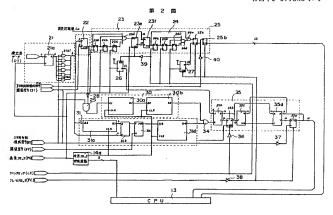
13………CPU、21………検出用データ出 カ匝路、22………比較器、23………第1のY

## 特閒平2-277038 (6)

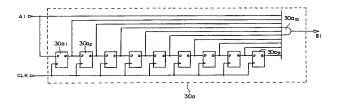
方向曹素制定四路、24………第2のY方向曹素 制定回路、25……… Y 医理教定回路・26…… … X アドレスカウンタ、27……… Y アドレスカ ウンタ、30……… 第10 X 方向曹素制定回路、 31………第20 X 方向曹素制定回路、35…… … X 主確設定回路。



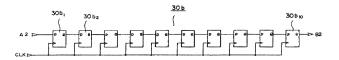




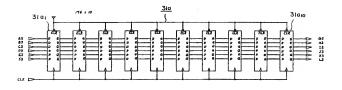
第 3 図 (a)



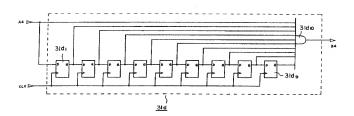
#### 第 3 図 (b)

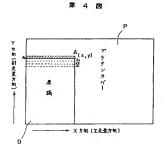


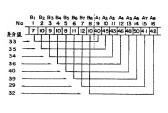
## 第 3 図 (c)



第 3 図(d)







```
【公照條例】特許法第 1 7 条の 2 の規定による補正の掲載
【部門区分】第 7 部門第 3 区分
【発行日】平成 9 年 (1997) 5 月 2 日
【公開番号】特開平 2 - 2 7 7 0 3 8
【公開日] 平成 2 年 (1990) 1 1 月 1 3 日
【年通号数】公開特許公報 2 - 2 7 7 1
【出願新等〕特顯平 1 - 9 7 4 6 7
【国際特許分類数 6 版】
H04N 1/04 106
6038 27/62
【FI】
H04N 1/04 106 A 8942-5C
(6038 27/62 7/56-24
```



(1) 州南海東(4男別(竹ないしま)(河の西南を取りのように相互する。 1 カランチに3ヶの13インに前がらカラン)を伊東京南東省のよびからい さいち命用は3イン連載でれば、フリップアップ344から「村」が出力さ ある。) (2) 湖東の東京戸を採用の報道機関のように相互する。

